



## Elektro-Fahrerstand-Hubwagen Tragfähigkeit 2000 kg T20S

BR 144

### Sicherheit

Drei voneinander unabhängige Bremssysteme sorgen für maximale Sicherheit für Last und Bediener. Durch eine spezielle Steuerung wird ein Zurückrollen beim Anfahren an Steigungen verhindert. Der Bediener befindet sich stets innerhalb der Fahrzeugkontur. Aufgrund des kompakten Designs des Chassis ist eine optimale Sicht auf die Gabelspitzen und damit sicheres Lasthandling gewährleistet.

### Leistungsstärke

Seine große Stärke ist seine Effizienz. Das nur 790 mm breite Chassis macht den T20S zu dem idealen Fahrzeug für Blocklagerung. Durch die kompakte Bauweise ist er enorm wendig und manövrierfähig. Eine Tragfähigkeit von 2.000 kg und ein leistungsstarker 2,0 kW Fahrmotor mit einer Spitzengeschwindigkeit von 12 km/h machen den T20S zu dem idealen Fahrzeug beim Be- und Entladen von Lkw, sowie beim Horizontaltransport.

### Komfort

Durch die elektrische Lenkung ist das Fahrzeug mühelos zu bedienen. Die quer angeordnete Fahrposition und die dreifach höhenverstellbare Fahrerplattform sorgen für optimalen Fahrkomfort und Rundumsicht für den Bediener.

### Zuverlässigkeit

Bewährte Technik, vereint mit robusten Komponenten, macht den T20S zu einem Fahrzeug, auf das man sich verlassen kann. Die Gabelzinkenspitzen sind aus stabilem Stahlguss, so dass jede Gabelspitze mit 2.000 kg ohne Deformation belastbar ist. Das pfeilförmige Design ermöglicht das einfache Einfädeln in Paletten. Das alles sind Merkmale, die eine lange Lebensdauer garantieren und für einfaches und schnelles Lasthandling sorgen.

### Servicefreundlichkeit

Linde Niederhubwagen sind für höchste Verfügbarkeit konzipiert, um die Wartungskosten zu minimieren. Das multifunktionale Display informiert den Bediener über die wichtigsten Fahrzeugdaten. Eigenschaften, wie leichte Zugänglichkeit zu den Komponenten, sowie der Schutz der Elektronik vor Schmutz und Feuchtigkeit durch ein geschlossenes Aluminiumgehäuse, sorgen für höchste Verfügbarkeit des Fahrzeugs und eine lange Lebensdauer.

Linde Material Handling

*Linde*

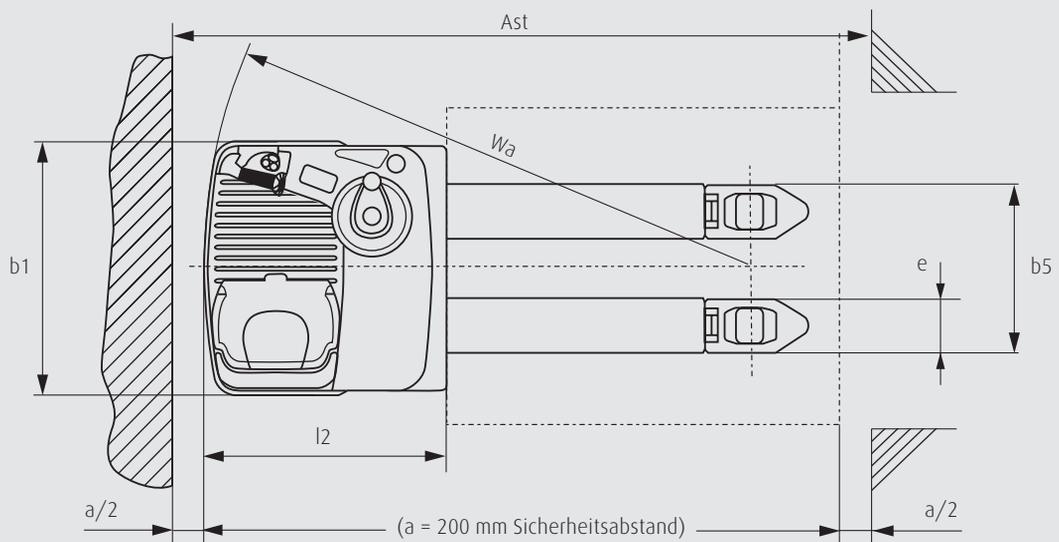
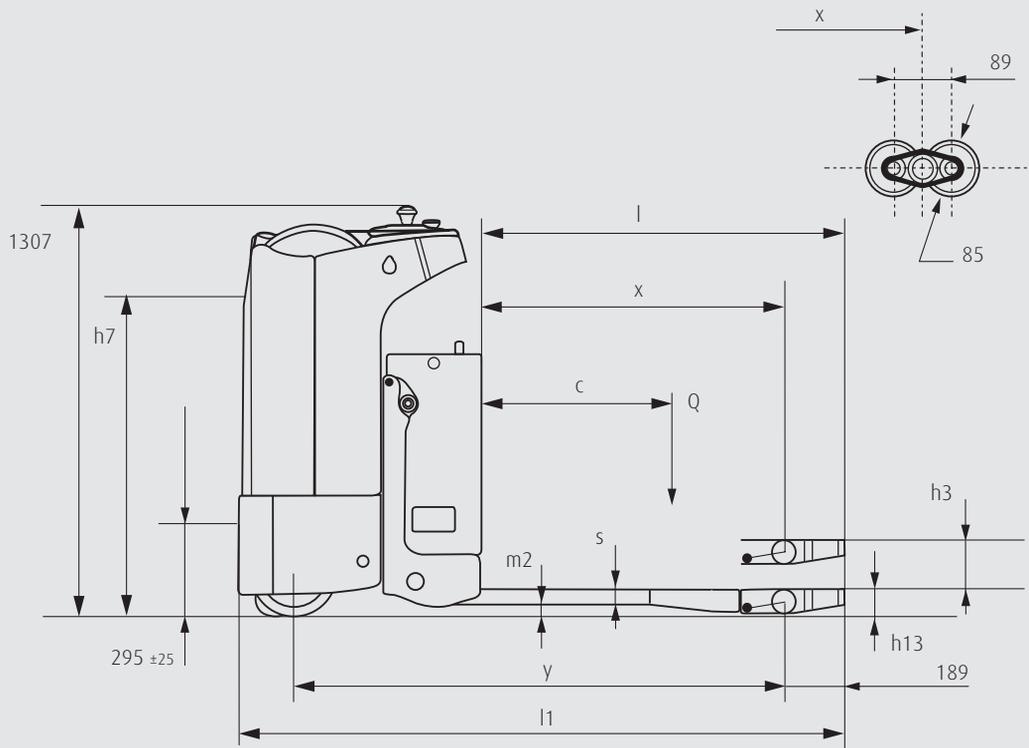
# Technische Daten

Kennzeichen	1.1	Hersteller		LINDE
	1.2	Typzeichen des Herstellers		T 20 S
	1.3	Antrieb		Batterie
	1.4	Bedienung		Stand
	1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)	2000
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600
	1.8	Lastabstand (Gabel gehoben/gesenkt)	x (mm)	880/960 <sup>1)</sup>
	1.9	Radstand (Gabel gehoben/gesenkt)	y (mm)	1564
	Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie gem. Zeile 6.5)	kg
2.2		Achslast mit Last, antriebsseitig/lastseitig	kg	1145/1715
2.3		Achslast ohne Last, antriebsseitig/lastseitig	kg	650/210
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung: Polyurethan (P), Vollgummi (G)		G + P/P
	3.2	Reifengröße, antriebsseitig	mm	ø 250 x 105
	3.3	Reifengröße, lastseitig	mm	ø 85 x 105 (2 x ø 85 x 80) <sup>3)</sup>
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		2 x ø 140 x 50
	3.5	Räder, Anzahl antriebsseitig/lastseitig (x = angetrieben)		1x+2/2 (1x + 2/4) <sup>3)</sup>
	3.6	Spurweite, antriebsseitig	b10 (mm)	490
	3.7	Spurweite, lastseitig	b11 (mm)	355
Grundabmessungen	4.4	Hub	h3 (mm)	125
	4.8	Höhe Plattform (heruntergeklappt)	h7 (mm)	1020
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung, min./max.	h14 (mm)	-
	4.15	Höhe gesenkt	h13 (mm)	85
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1925
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	775
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	790
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	55/165/1150
	4.25	Gabelaußenabstand	b5 (mm)	520 (680)
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand, min./max.	m2 (mm)	30
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	1975
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2175	
4.35	Wenderadius (Gabel gehoben)	Wa (mm)	1657/1735 <sup>1)</sup>	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	9,0/12,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,035/0,055
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,064/0,062
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	3/14
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	12/24
	5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch
Antrieb/Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 = 60 min	kW	2,0
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 = 15 %	kW	1,0
	6.3	Batterie gem. IEC		254-2; A
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	24/330
	6.5	Batteriegewicht	kg	307
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung		LDC mit Mikroprozessor
	8.4	Schallpegel am Fahrerohr	dB (A)	68

1) Gabeln angehoben/abgesenkt

2) Einschliesslich Batterie nach Zeile 6.5

3) Werte in Klammern mit Tandemlastrollen (Sonderausführung)





# Serienausstattung/Sonderausstattung

## Standardausstattung

Multifunktionsdisplay: Anzeige von Batterieladezustand, Betriebsstundenzähler, Wartungsanzeige ...

Lenkstellungsanzeige

Schlüsselschalter

Elektrische Lenkung

Automatisches Bremsen

Elektromagnetische, lastabhängige Notbremse

Ergonomischer Fahrer Arbeitsplatz mit dreifach höhenverstellbarer Fahrerplattform

Fahrerplatz mit Sitz oder Rückenpolster

Leistungsstarker 2,0 kW Fahrmotor

Antriebsrad aus Vollgummi

Einfach- oder Tandem-Lastrollen aus Polyurethan

Frontaler Batteriewechsel (3 PzS)

Batterie-Ladekabel mit Stecker

Kälteschutz bis  $-10^{\circ}\text{C}$

## Sonderausstattung (optional)

Alternative Gabelabmessungen

Antriebsrad: Polyurethan, nicht kreidend oder wet-grip

Einfach- oder Tandem-Lastrollen aus Polyurethan, abschmierbar

Lastschutzgitter

Niveaueausgleich für guten Bodenkontakt

Universalhalter für Zubehör

Klemmbrett

Frontaler Batteriewechsel (4 PzS)

Seitlicher Batteriewechsel auf Rollen (3 & 4 PzS)

Wechselstützen für frontalen Wechsel

Wechselgestell für seitlichen Wechsel

Kühlhausausführung bis  $-35^{\circ}\text{C}$

Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage

# Produktinformation

## Lenkung

- Elektrisch unterstützte Lenkung
- Mühelose Bedienung
- Feinfühlige und präzise Bedienung

## Chassis & Gabelzinken

- Abgerundete Formen, ohne Ecken und Kanten
- Optimale Rahmensteifigkeit und hohe Funktionssicherheit durch robuste Bauweise
- Gabelzinken aus Stahlguß: belastbar bis 2.000 kg ohne Deformation
- Komplette schwenkbare Motorabdeckung für einfachen Zugang zu allen Komponenten



## Gleichstrommotor

- Leistungsstarker 2,0 kW Fahrmotor für maximale Produktivität auch unter harten Einsatzbedingungen
- Fahrzeugparameter können individuell auf jede Anwendung eingestellt werden
- Anfahren an Steigungen ohne Zurückrollen
- Zügiges Beschleunigen durch Booster-Effekt
- maximale Fahrgeschwindigkeit 12 km/h



## Fahrerstand

- 90°-Bedienerposition für optimale Rundumsicht in jeder Fahrsituation
- Alle Bedienelemente sind gut erreichbar
- Ergonomisches Design für eine einfache und sichere Bedienung
- Dreifach höhenverstellbare Fahrerplattform
- Herausragende Sicht auch bei hohen Lasten

## Bremsen

- Lastabhängige Bremse bei Loslassen des Totmannschalters
- Notauschalter für sicheres Abbremsen
- Automatisches Bremsen bei Loslassen des Fahrschalters



## Batterien & Ladegeräte

- 24 V-Batterien: 375 Ah (3 PzS) bis 500 Ah (4 PzS)
- Frontaler Batteriewechsel als Standard
- Seitlicher Batteriewechsel auf Rollen als Option
- Große Auswahl an Ladegeräten



## Arbeitsplatz

- Beleuchtetes Multifunktionsdisplay zeigt alle wichtigen Fahrzeugdaten an
- Lenkstellungsanzeige
- Ablagefach für Schreibutensilien etc.
- Höhenverstellbare Fahrerplattform

Änderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich. Alle Maßangaben unterliegen den üblichen Toleranzen.

